

国建联信认证中心

公开文件

强制性产品认证标志管理办法

编 号: GJC 240

版 本号: A

发布日期: 2025.03.01

实施日期: 2025.03.01

北京国建联信认证中心有限公司

目 录

]	1. 引言1
2	2. 范围1
3	3. CCC 标志的式样1
2	4. CCC 标志使用要求1
4	5. 标准规格 CCC 标志印制及标注方式3
(6. 印刷/模压 CCC 标志印制及标注方式3
	7. 标准规格 CCC 标志防伪说明3
	8. CCC 标志监督管理5

1. 引言

为规范本机构获证企业强制性产品认证标志(下称 CCC 标志)的使用和管理,维护 CCC 标志的权威性和公信力,保障消费者合法权益,促进产品质量提升,根据《国家认监委关于完善强制性产品认证证书和标志管理的公告》(国家认监委公告 2023 年第 12 号),制定本管理办法。

2. 范围

本规定适用于本机构获证组织的 CCC 标志使用和监督管理。CCC 标志所有权属 CNCA。

3. CCC 标志的式样

CCC 标志图案为椭圆形,如图 1 所示。标志矢量图可在国家认监委网站强制性产品认证专栏下载(点击下载)。



图 1 CCC 标志图案

4. CCC 标志使用要求

- 4.1 列入《强制性产品认证目录》的产品,按规定获得强制性产品认证并标注 CCC 标志后,方可出厂、销售、进口或者在其他经营活动中使用。
- 4.2 根据《国家认监委关于完善强制性产品认证证书和标志管理的公告》(国家认监委公告 2023 年第 12 号)(<u>点击下载</u>)附件 2《强制性产品认证标志管理要求》,获证组织可结合产品特点选用适合的方式标注 CCC 标志。认证规则/细则对 CCC 标志标注方式及加施位置有明确规定的,从其规定:
 - (1) 强制性产品认证 瓷质砖产品

根据《强制性产品认证标志管理要求》、《强制性产品认证实施规则 装饰装修产品》、《强制性产品认证实施规则 汽车用制动器衬片》、《强制性产品认证

实施细则 瓷质砖产品》(点击下载),瓷质砖产品可采用标准规格认证标志标注方式或印刷/模压认证标志标注方式。最小销售包装上标识的产品名称/型号应与证书对应。

应将认证标志加施在最小销售包装上。在加施认证标志的位置下方应注明其放射性水平类别。

(2) 强制性产品认证 水性内墙涂料产品

根据《强制性产品认证标志管理要求》、《强制性产品认证实施规则 装饰装修产品》、《强制性产品认证实施细则 水性内墙涂料》(<u>点击下载</u>),水性内墙涂料产品可采用标准规格认证标志标注方式或印刷/模压认证标志标注方式。产品最小销售包装上标识的产品名称/型号应与证书对应。

应在最小销售包装上加施认证标志,在加施认证标志的位置下方应标注"适用 于室内装饰装修"。

(3) 强制性产品认证 汽车用制动器衬片产品

根据《强制性产品认证标志管理要求》、《强制性产品认证实施规则 汽车用制动器衬片》、《强制性产品认证实施细则 汽车用制动器衬片》(<u>点击下载</u>),衬片的 CCC 标志应采用印刷/模压方式,加施在衬片的非工作面上。

根据产品和工艺特点,印刷/模压标志可在产品形成的各阶段完成。

- 4.3 获证产品的生产企业应建立 CCC 标志管理制度,对 CCC 标志的使用情况如实记录和存档;应确保使用 CCC 标志的产品:
 - 一符合 CCC 认证要求;
 - ——已获得 CCC 认证;
 - ——证书处于有效状态。
- 4.4 获证组织可在获证产品的包装、广告、产品介绍等处使用 CCC 标志,不得利用 CCC 标志误导、欺诈消费者;应接受并配合各级市场监督管理部门和本机构对 CCC 标志使用情况的监督检查。

5. 标准规格 CCC 标志印制及标注方式

5.1 标准规格 CCC 标志指以粘贴方式在产品规定位置加施的 CCC 标志,颜色为白色底版、黑色图案,尺寸分为五种规格,详见表 1。

表 1 标准规格 CCC 标志规格

	•				
规格	1号	2号	3号	4号	5号
A	8	15	30	45	60
В	6.3	11.8	23.5	35.3	47

注: A和B分别指CCC标志椭圆形外廓的长轴和短轴长度,单位为mm。

- 5.2 标准规格 CCC 标志由本机构组织印制。本机构将确保标准规格 CCC 标志印刷质量符合法律法规及相关国家标准规定;有可识别的防伪措施;标志图案清晰、完整、耐擦拭;标志可牢固粘贴。
- 5.3 CCC 获证产品的生产企业凭有效强制性产品认证证书向本机构购买标准规格 CCC 标志,可用于本企业的全部获证产品。购买时可与本机构相关岗位联系(<u>点</u> <u>击跳转</u>)并提交 CCC 标志购买申请(<u>点击下载</u>)。收费标准按国家规定文件执行。
- 5.4 标准规格 CCC 标志应加施在获证产品外表面的明显位置,其他要求见 4.2。

6. 印刷/模压 CCC 标志印制及标注方式

- 6.1 印刷/模压 CCC 标志指采用印刷、模压、模制、丝印、喷漆、蚀刻、雕刻、烙印等技术工艺在产品规定位置直接加施的 CCC 标志,颜色可根据产品外观或铭牌总体设计情况合理选用,尺寸可按比例放大或缩小,保证椭圆形标志的长短轴比例为 8:6.3。
- 6.2 印刷/模压 CCC 标志由获证组织结合产品具体情况设计制作,标志应与产品本体或铭牌不可分割,标志图案应清晰、完整、独立。
- 6.3 印刷/模压 CCC 标志应加施在产品外表面或铭牌的明显位置,其他要求见 4.2。
- 6.4 新申请本机构强制性产品认证的企业,在提交认证申请时应一并提交企业拟自行印刷/模压 CCC 标志设计图案。

7. 标准规格 CCC 标志防伪说明

7.1 标志基本情况

"CCC"标志式样为椭圆形,标志中"CCC",外圆和内容为黑色,底纹为激光全息纹,内含"中国认证"全息文字。"CCC"标志加施在包装上,一经揭讫,不能重复使用。

规格: 共分为 5 个规格 6 个品种,包括 8mm、15mm、30mm、45mm 和 60mm (60mm 规格包括正贴和反贴)

追溯码排列方式:追溯码双行规格 8mm 和 15mm 为 2 排,每排 6 位,追溯码单行规格 30mm、45mm 和 60mm 为 1 排 12 位,面层揭讫后追溯码样式如图 2、图 3 所示。

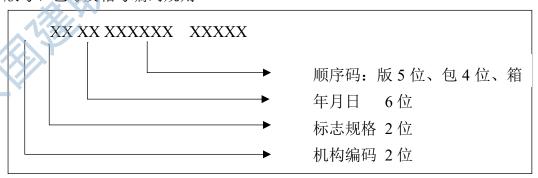


7.2 编码原则

7.2.1 追溯码编码原则

CCC 标志追溯码的定义为机构编码 2 位+认证标志印制年份码 2 位+认证标志 发放随机码 8 位。例: 112300000001。11 为本机构编码、23 为年份、00000001 为 8 位随机码(具有唯一性、不重复)。示例如图 2、图 3 所示。

7.2.2 版号、包号及箱号编码规则



7.3 CCC 标志防伪技术检测说明

序	防伪技术	防伪技术检测方法	检测	图例
号	名称	奶仍 汉木位侧刀宏	手段	国内

1	全息漏斗 技术	从正面观察画面,透过菱形纹往里看, 有一种深远的半球形立体感。	目测	
2	全息多通道技术	从正面观察画面,可看到并列的"中国认证"四个字,这每个字同时叠加四个字。 以"中"字为例,"中"下面依次叠加"国"、 "认"、"证",当改变观察视角就可以依次 看到"中国认证"四个字交替变换,其余 的字以此类推,即改变一个视角"中国认证"四个自己就出现不同的组合。	目测	市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市
3	全息像面 技术	从正面观察画面,满版是"中国认证"四 个字,随着角度变换,颜色也发生变 化。	目测	中国认证中国社会
4	随机码	采用随机数码,使得每枚标志都有唯一的身份信息。当揭讫带有 CCC 图案镀铝膜后,就显露出 12 位黑色阿拉伯数码。 CCC 标志追溯码的定义为本机构编码 2位+认证标志印制年份码 2位+认证标志发放随机码 8位		112504629378

8. CCC 标志监督管理

本机构负责对 CCC 标志的监督管理工作,指导 CCC 获证组织正确使用 CCC 标志,并在获证后监督中对获证组织及获证产品的生产企业就 CCC 标志的使用及管理情况进行检查,履行认证机构的主体责任。

其他管理要求详见《GJC 234 公开文件 认证证书和标志使用规则》(<u>点击下</u>载)。